

智能型水质传感器

便携式水质检测仪

笔式水质检测仪

水质变送器

水质测定仪

水质在线分析仪



智能型pH传感器 AMT/PH-400

产品概述

AMT/PH-400型智能型pH传感器是一款采用RS485通讯接口和标准Modbus协议的智能传感器。耐腐蚀性壳体，内置PT1000温度传感器及补偿算法，适用于各种恶劣工作环境。该传感器具有精度高，寿命长，漂移小等优点。

产品特点

- ▷ 工业级复合pH电极，适用于恶劣工作环境；
- ▷ 参比电极双盐桥设计，电极使用寿命长；
- ▷ PT1000温度补偿，精度可达 $\pm 0.1^{\circ}\text{C}$ ；
- ▷ 耐腐蚀外壳，防水等级IP68，可长期水下工作；
- ▷ RS485通讯接口，标准Modbus协议，便于集成；
- ▷ 双高阻抗差动放大器，抗干扰强，响应速度快。

产品应用

AMT/PH-400型智能型pH传感器广泛应用于地表水、市政污水、工业废水、污水处理、自来水厂、工业过程、水产养殖等行业。

应用案例



技术指标

型号	AMT/PH-400
测量原理	玻璃电极法
量程范围	0~14.00pH
分辨率	0.01pH
精度	$\pm 0.1\text{pH}$, $\pm 0.3^{\circ}\text{C}$
工作温度	0~65 $^{\circ}\text{C}$
工作压力	<0.2MPa
温度补偿	自动温度补偿(NTC)
供电	12~24V DC
信号输出	RS-485(Modbus/RTU)
外壳材质	POM
安装方式	浸入式安装, 3/4NPT管螺纹
线缆长度	5米, 其它长度可定制
校准方式	两点校准
功耗	0.2W@12V
防护等级	IP68

