

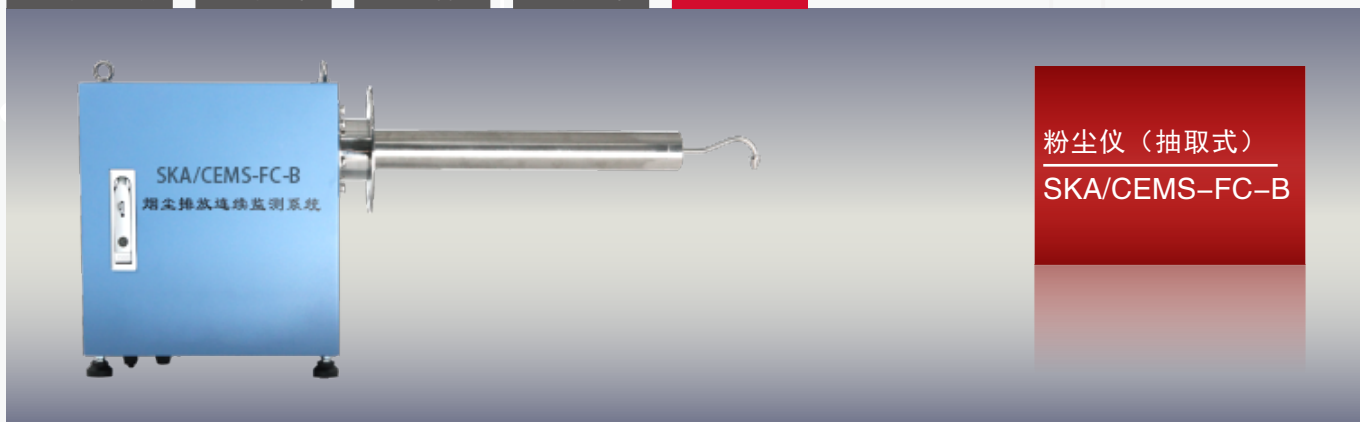
气体检测模块

气体检测仪

气体报警器

气体分析仪

烟气监测



### 产品概述

SKA/CEMS-FC-B型粉尘仪（抽取式）是圣凯安科技自主研发生产的在线粉尘分析产品，采用主流的激光前向散射测量技术，核心部件均为原装进口。主要用于各种污染源排放颗粒物浓度的连续监测实现单点/多点连续烟尘的检测，也可配套于烟气连续监测系统（CEMS），提供粉尘实时测量数据。特别适用于低温高湿工况下的粉尘在线监测。

SKA/CEMS-FC-B型粉尘仪（抽取式）广泛应用于低温高湿工况下粉尘监测、电厂超低排放（典型值 $\leq 5\text{mg}/\text{m}^3$ ）、火力发电、钢铁冶金、石化化工、水泥生产、制陶、垃圾焚烧等企业各种发电锅炉、工业窑炉、工业锅炉的烟尘排放检测及烟气脱硫除尘工程检测与控制等场合。

### 产品特点

- ▷ 高温伴热抽取粉尘，使水气化，避免水汽干扰粉尘的测量；
- ▷ 支持自动调零和反吹，清洗气路；
- ▷ 温度补偿和自动量程切换功能；
- ▷ 皮托管平行等速采样，符合烟尘采样技术条件(HJ/T48-1999)。

### 产品图片



### 技术指标

型号	SKA/CEMS-FC-B
测量量程	0 ~ 20mg/m <sup>3</sup> , 0 ~ 50mg/m <sup>3</sup> (可定制)
检测下限	0.05mg/m <sup>3</sup>
示值误差	$\leq \pm 20\%$
示值误差重复性	$\pm 10\%$
防护等级	IP54
功率	1500W
模拟输出	4路4-20mA输出, 最大负载500Ω
通讯接口	RS485, RS232 (选配)
工作温度	-20°C ~ +50°C
介质温度	< 300°C
人机交互	OLED显示屏
重量	100kg