

气体检测模块

气体检测仪

气体报警器

气体分析仪

烟气监测



湿度仪模块(阻容式)
SKA/CEMS-SD-D

产品概述

SKA/CEMS-SD-D型伴热管式湿度仪模块(阻容式)以进口高温阻容式温湿度传感器为测量单元,搭配4-20mA/RS232/RS485等多种信号输出方式。仪器可集成CEMS系统,安装于采样伴热管线出口,在CEMS 采样过程测量烟气湿度,并通过RS232将数据传输至CEMS工控机。

产品特点

- ▷ 原装进口高温型湿度传感器,具备CE认证,测量精准稳定;
- ▷ 自带温度补偿,温度变化对湿度影响小,测量线性度高;
- ▷ 多种输出方式可选,广泛适用于不同现场平台;
- ▷ 内置高精度过滤器,杜绝粉尘干扰。

产品应用

SKA/CEMS-SD-D型伴热管式湿度仪模块(阻容式)适用于测量污染源排放烟气湿度,并据此将湿烟气浓度转化为干烟气浓度,广泛应用于工业在线湿度监测。

技术指标

型号	SKA/CEMS-SD-D
湿度范围	0~40%(VOL), 0~100%(VOL)
湿度精度	< ±1.5%RH (5~95%RH)
湿度稳定性	< ±1%RH/年
湿度响应时间	≤10s (T90)
供电电压	24VDC
输出信号	4-20mA/RS232/RS485
工作温度	-30℃~+150℃
工作湿度	0~100%RH
探头尺寸	75mm×75mm×135mm (L×W×H)
电路板尺寸	130mm×140mm×27mm
密封防护等级	IP65
材质	不锈钢