

气体检测模块

气体检测仪

气体报警器

气体分析仪

烟气监测



湿度仪模块(干湿氧法)
SKA/CEMS-SD-A

产品概述

SKA/CEMS-SD-A型伴热管式湿度仪模块(干湿氧法)采用国际先进的固态电解陶瓷传感干湿氧测量技术,核心传感器采用耐高温结构设计,最高耐温可达900°C,可在高温环境中长期稳定工作;产品具有耐温高、测量精度高、抗腐蚀性强、响应速度快及性能稳定可靠等特点。可安装在热湿法烟气CEMS加热盒内部以及冷干法烟气CEMS机柜内部、可应用于不同工况排放烟气中湿度、氧连续在线测量,满足HJ 75-2017、HJ76-2017标准中烟气湿度、氧在线监测技术要求。

SKA/CEMS-SD-A型伴热管式湿度仪模块(干湿氧法)是以微处理器为核心,以变频离子式湿度传感器为测量单元的智能湿度变送器。SKA/CEMS-SD-A型伴热管式湿度仪模块(干湿氧法)伴热管线安装式可安装于CEMS采样伴热管线的出口。烟气流过时,通过扩散进入SKA/CEMS-SD-A,测得烟气湿度,通过4-20mA或RS232将湿度信号输出。

产品特点

- ▷ 采用原装进口传感器,保证测量模块使用寿命;
- ▷ 传感器采用特殊材料,使其耐腐蚀能力更强;
- ▷ 满足湿度、氧两个因子同时在线监测需求;
- ▷ 集成压力补偿,测量不受压力变化的影响;
- ▷ 集成温度保护功能,防止冷启动传感器损伤;
- ▷ 湿度、氧体积百分比输出,满足环保技术要求;
- ▷ 支持外部触发标定功能、湿度、氧现场可标定。

产品应用

SKA/CEMS-SD-A型伴热管式湿度仪模块(干湿氧法)适用于测定高温介质中的湿度,可广泛应用于印染、蒸化、烘干、烟草、木材建材、造纸工业中的湿度测控;化工、制药、纤维、纺织工业领域内的湿度测控;烟草、蔬菜、食品加工的湿度测控等。同时可配合公司CEMS系统应用于烟尘排放监测以及烟气脱硫除尘工程的监测与控制等场合。

技术指标

型号	SKA/CEMS-SD-A
测量原理	干湿氧原理
浓度量程	H2O:0~40 VOL%, O2:0~25 VOL%
测量精度	H2O:± 1.5% F.S., O2:± 1.0% F.S.
重复性	± 1.0% F.S.
响应时间	<20s (T90)
安装方式	机柜内安装
样气温度	0~500°C
压力补偿	可外接压力自动补偿
供电电源	24VDC
输出接口	4-20mA、0-5V、0-10V可选
串口通信	支持485/Modbus协议
标定触发	支持两路外部标定触发
工作温度	-10°C ~ +50°C
使用寿命	传感器: >2年, 变送器: >5年
功耗	最大约35W(加热时),正常约30W~31W

大气监测系列