

气体检测模块

气体检测仪

气体报警器

气体分析仪

烟气监测



烟气排放连续监测系统
(冷凝法)

SKA/CEMS-JCXT-A

产品概述

SKA/CEMS-JCXT-A型烟气排放连续监测系统(冷凝法)由烟尘监测子系统、气态污染物监测子系统、烟气参数监测子系统、系统控制及数据采集处理子系统四个基本部分组成。可监测气体中的SO₂、NO_x、O₂、粉尘、温度、压力、流速等参数,也可针对特定场合扩展HCl、HF、CO、CO₂、湿度等参数监测。被测气体经过采样探头除尘、伴热管采样、多级过滤、二级冷凝快速除水降温,进入微伴热气体分析模块(DOAS和TDLAS技术)分析测量。采用干法测量有效的解决了垃圾焚烧等湿度变化大导致数据测量波动大等技术难题。

产品特点

- ▷ 二级冷凝快速除水、降温,减少气、水接触时间,降低SO₂(二氧化硫)损耗;
- ▷ 分析仪采用微伴热技术,减少测量池维护周期;
- ▷ 快速回路采样泵采样,响应时间短;
- ▷ 多级过滤除水、除尘,系统结构简单,可靠性高;
- ▷ 可实现全程标定。

产品应用

SKA/CEMS-JCXT-A型烟气排放连续监测系统(冷凝法)适用于燃煤发电厂、垃圾发电厂、水泥厂、玻璃厂、石灰厂、陶瓷厂、烧焦炉、脱硫工艺、脱硝工艺等尾气排放监测和过程控制。

技术指标

型号	SKA/CEMS-JCXT-A
测量量程	SO ₂ : 0~300~3000mg/m ³ ;
	NO _x : 0~300~3000mg/m ³ ;
	O ₂ : 0~25%;
	湿度: 0~40%;
	粉尘: 0~200mg/m ³ , 0~10g/m ³ ;
	流速: 0~40m/s(可定制);
尺寸	温度: 0~300℃(可定制);
	压力: -10kPa~+10kPa(可定制)。
伴热温度	800mm×600mm×1800mm
防护等级	120℃~180℃
供电	机柜IP42, 其他IP65
工作温度	(220±15%)VAC, 4000W
工作湿度	-10℃~+40℃
	0~95%RH(不结露)

大气监测系列