

气体检测模块

气体检测仪

气体报警器

气体分析仪

烟气监测



### 产品概述

SKA/CEMS-JCXT-B型烟气排放连续监测系统（在位式）由烟尘监测子系统、气态污染物监测子系统、烟气参数监测子系统、系统控制及数据采集处理子系统四个基本部分组成。可监测气体中的SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub>、O<sub>2</sub>、粉尘、温度、压力、流速等参数，也可针对特定场合扩展HCl、HF、CO、CO<sub>2</sub>、湿度等参数监测。被测气体经过采样探头除尘直接进入高温气体分析模块(DOAS技术)分析测量。无伴热管和冷凝器，响应时间快并有效的解决了冷凝法水份析出吸收SO<sub>2</sub>导致测量结果偏低等技术难题，特别在低浓度测量场合具有显著的优势。

### 产品特点

- ▷ 采用紫外吸收光谱气体分析技术和化学计量学算法，是目前NO<sub>x</sub>等气体先进的在线分析手段，检测下限达到1mg/m<sup>3</sup>；
- ▷ 采用全息光栅分光，二极管阵列检测，获得完整连续吸收光谱分辨率高，保证探测下限低、温漂小、响应时间快；
- ▷ 无冷凝过程，避免冷凝水吸收SO<sub>2</sub>导致测量偏低，能真实反映现场工况；
- ▷ 无伴热管，响应时间快，成本低；
- ▷ 与抽取法相比，分析仪具有测量准确、可靠性高、投资成本低响应速度快等优点；
- ▷ 与原位法相比，分析仪具有在线校准、测量值波动小、可靠性高、设备维护简单等优点。

### 产品应用

SKA/CEMS-JCXT-B型烟气排放连续监测系统（在位式）适用于燃煤发电厂、垃圾发电厂、水泥厂、玻璃厂、石灰厂、陶瓷厂、烧结焦炉、脱硫工艺、脱硝工艺等尾气排放监测和过程控制。

### 技术指标

型号	SKA/CEMS-JCXT-B
测量量程	SO <sub>2</sub> : 0 ~ 50 ~ 1000ppm;
	O <sub>2</sub> : 0 ~ 25%;
	NO <sub>x</sub> : 0 ~ 50 ~ 1000ppm;
	湿度: 0 ~ 40%;
	粉尘: 0~10mg/m <sup>3</sup> ;
	流速: 0~40m/s (可定制);
	温度: 0~300℃ (可定制);
	压力: -10kPa ~ +10kPa (可定制)。
尺寸	580mm × 290mm × 1060mm
伴热温度	120℃
防护等级	机柜IP42, 其他IP65
供电	220VAC, 2000W
工作温度	-10℃ ~ +50℃
工作湿度	0 ~ 95%RH (不结露)
压缩空气要求	(0.4 ~ 0.8) MPa, 0.25m <sup>3</sup> /min, 洁净无油无水