

智能型水质传感器

便携式水质检测仪

笔式水质检测仪

水质变送器

水质测定仪

水质在线分析仪



在线酸碱盐浓度变送器

AMT-SJG300

### 产品概述

AMT-SJG300型在线酸碱盐浓度变送器是带微处理器的水质在线监测控制仪。该仪表配置不同的监测电极对水溶液中的化学酸或碱浓度进行连续检测和控制。

### 产品特点

- ▷ 点阵液晶屏显示；
- ▷ 中/英文智能菜单操作；
- ▷ 多种信号输出方式；
- ▷ 手动、自动温度补偿；
- ▷ 三组继电器控制开关；
- ▷ 高限、低限、迟滞量控制；
- ▷ 同界面显示浓度、温度、状态等；
- ▷ 设有密码保护防止非工作人员误操作；
- ▷ 多种自动标定功能；
- ▷ 超强抗干扰能力，适合复杂工业现场环境。

### 产品应用

AMT-SJG300型在线酸碱盐浓度变送器广泛用于火电、化工、钢铁酸洗等行业，如电厂对离子交换树脂的再生，化工化学工业过程等行业的水质监测。

### 技术指标

型号	AMT-SJG300
检测参数	浓度、温度
浓度测量范围	NAOH: 0~16%; CaCL <sub>2</sub> : 0~22%; NACL: 0~10%; HNO <sub>3</sub> : 0~10%; HCL: 0~10%; H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> : 0~10%
浓度分辨率	0.01%
浓度基本误差	±0.25%F.S
温度测量范围	0~150℃
温度分辨率	0.1℃
温度基本误差	±0.3℃
输出范围	1路4~20mA
通讯输出	RS485 (选配)
控制方式	2组继电器
负载能力	3A 250VAC, 3A 30VDC
工作电源	85~265VAC ±10%, 50±1Hz, 功率≤3W; 9~36VDC, 功率: ≤3W (选配)
工作温度	-10~+60℃
工作湿度	相对湿度 < 90%
防护等级	IP65
安装方法	表盘安装
外形尺寸	98*98*130 mm (H*W*D)
开孔尺寸	93*93 mm
重量	0.6 Kg

水质监测系列