



### 产品概述

AMT-TCr500型总铬在线分析仪采用国际领先的顺序注射平台，并结合国标检测方法，可以提供可靠、准确的六价铬浓度监测结果。其结果准确、可靠，维护量很小，维护成本低，性价比高。能够长期无人值守地自动监测各种水体中的六价铬浓度。同时，AMT-TCr500型总铬在线分析仪提供了多路标准接口，可实现远程监测。

### 产品特点

- ▶ 选用全球领先的顺序注射平台，试剂消耗量少，为常规化学方法仪器试剂用量的1/20，适于长时间在线监测；
- ▶ 高集成度多通道选向阀，单一阀体可以实现8个流路的切换功能构造简洁；阀头流路采用激光微刻技术，精确控制刻槽的尺寸与定位，保证流路在阀位切换时无死体积，从而保证无试剂残留；
- ▶ 创新的储液环结构，样品或试剂不直接与注射器接触，避免注射流路的磨损和腐蚀；
- ▶ 采用与国标一致的分析方法，适于环保污染源排放口/地表水等水中的六价铬浓度自动监测；
- ▶ 高分辨率注射泵，最小定量体积为0.8 μL，样品和试剂体积定量精确，重复性好，远高于常规化学方法仪器；
- ▶ 自动色度、浊度补偿算法，充分考虑现场实际水样的情况，监测结果真实、可靠；
- ▶ 针对六价铬监测特别定制的预处理采样器，允许悬浮颗粒物被同时采样，再使用均质器将其粉碎，由粗及细、多级过滤，配合自动反吹与自动清洗，保证样品具有良好代表性的同时，也避免了大型悬浮物颗粒堵塞管路；
- ▶ 独特的气泡搅动混合技术，确保样品和试剂充分混合。

### 产品应用

AMT-TCr500型总铬在线分析仪主要用于工业污/废水排放、饮用水水源地、地表水、地下水、高盐碱水域、近海水域及近岸海域等水质在线监测领域，或工业过程分析领域。

### 技术指标

型号	AMT-TCr500
检测参数	总铬
分析方法	二苯碳酰二肼反应分光光度法
检测范围	0~1.00 mg/L、0~2.00 mg/L、 0~5.00 mg/L (量程可根据客户需求定制)
准确度	±10%
重复性	≤5%
分辨率	0.01 mg/L
零点漂移	±5% F.S.
量程漂移	±5% F.S.
测量模式	连续、周期、定时、外部信号触发测量
仪器校正	自动校正/手动校正
校准间隔	自动校准的时间间隔，可人工选择
清洗周期	根据实际情况任意选择
消解时间	根据实际情况任意选择
数据存储	实现一年的数据存储
测量周期	40min
输出	2路 4~20 mA 输出
数字通讯	RS232/RS485
功耗	<100 W
电源要求	(220±22) VAC; (50±2.5) Hz
环境温度	(15~45) °C